

“A IMPORTÂNCIA DO ETANOL NA MATRIZ ENERGÉTICA BRASILEIRA E O DESENVOLVIMENTO DE MINAS GERAIS”

SECRETARIA DE ESTADO DE AGRICULTURA, PECUÁRIA E ABASTECIMENTO DE MINAS GERAIS



ÍNDICE

- **MATRIZ ENERGÉTICA MUNDIAL**
- **MATRIZ ENERGÉTICA BRASILEIRA**
- **AGRONEGÓCIO CANA-DE-AÇÚCAR EM MINAS GERAIS**
- **DESAFIOS AO DESENVOLVIMENTO DO
AGRONEGÓCIO ETANOL EM MINAS GERAIS**

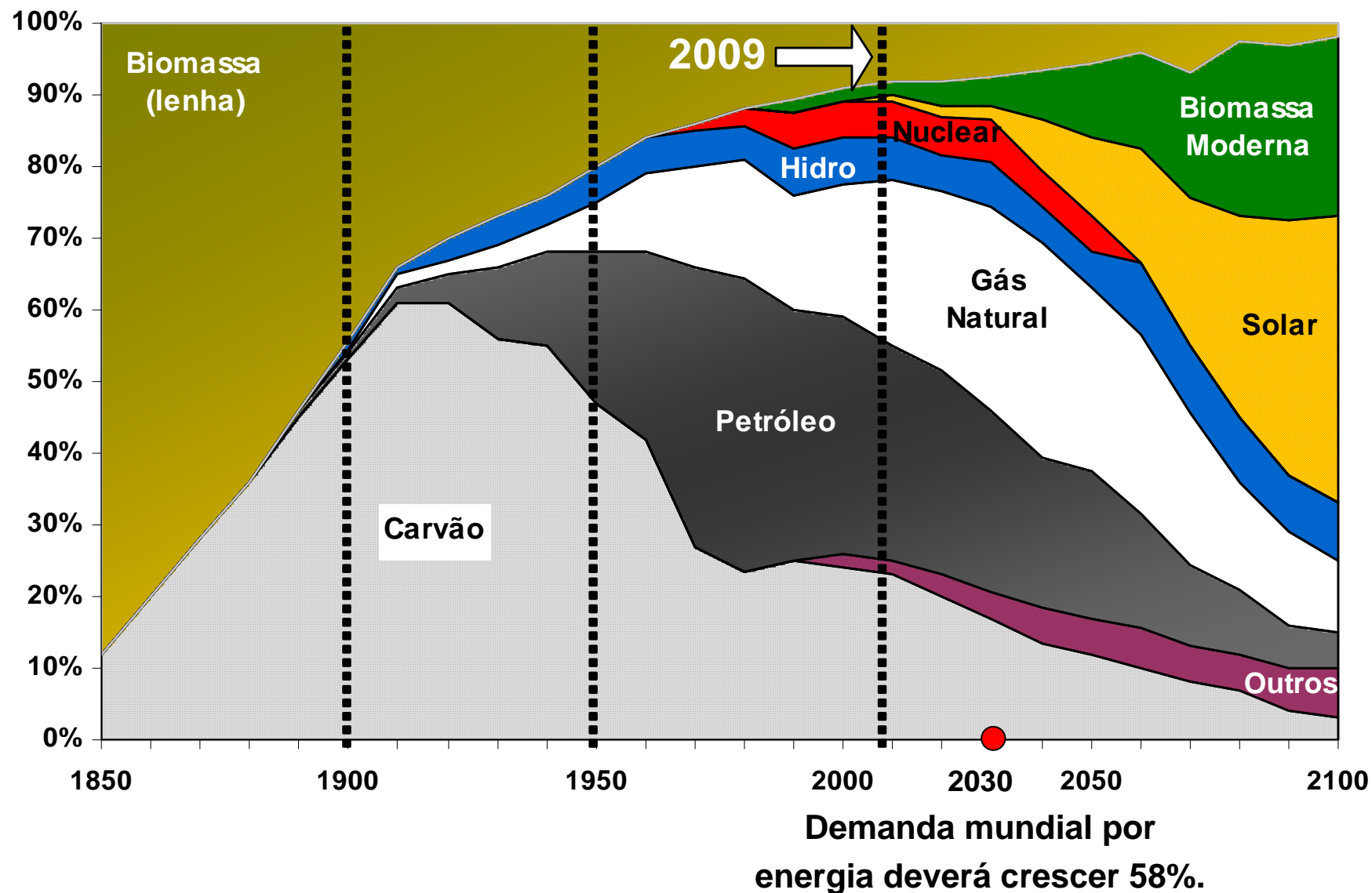
OS DEZ MAIORES PROBLEMAS PARA A HUMANIDADE NOS PRÓXIMOS 50 ANOS

AGRICULTURA

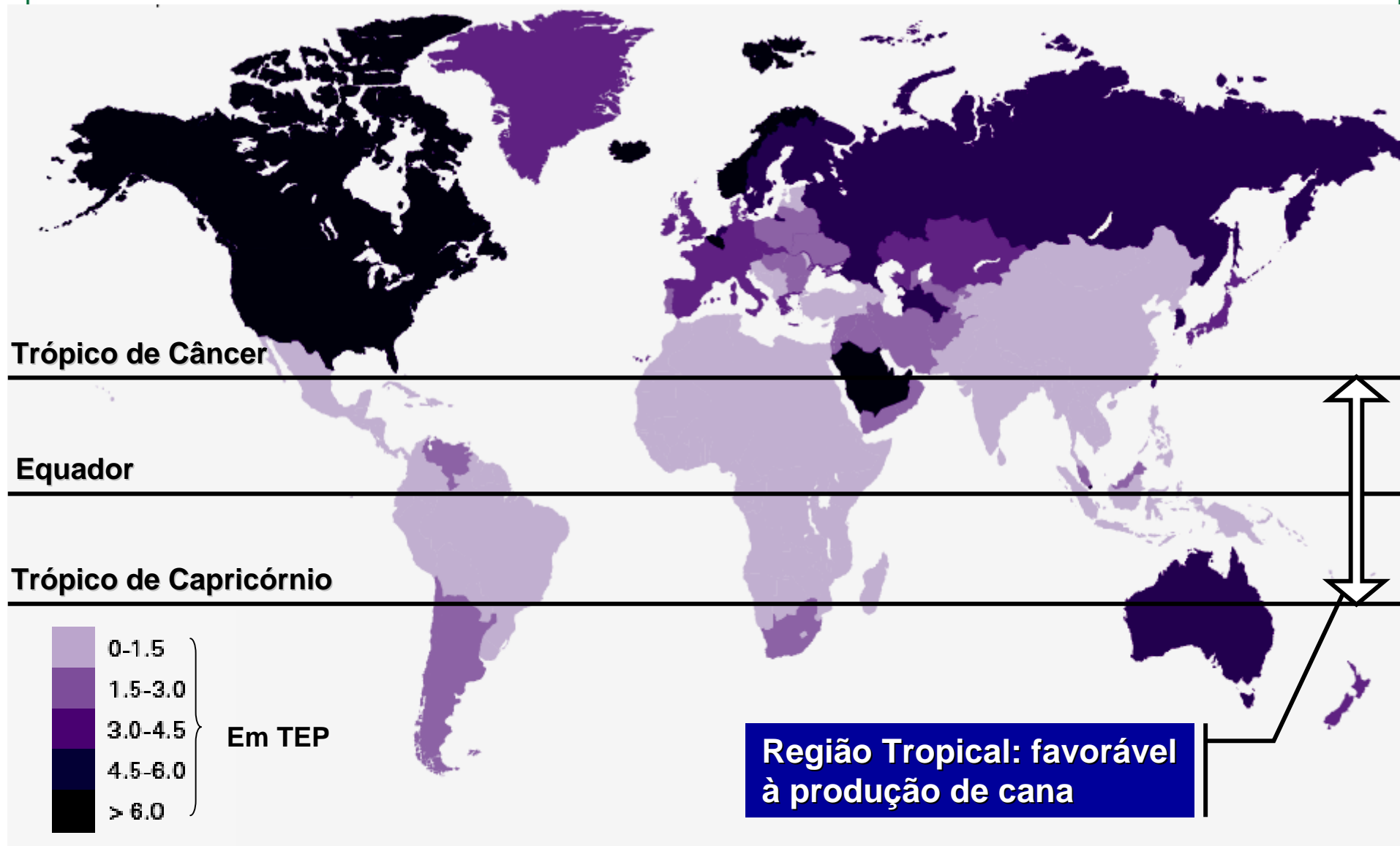
- ENERGIA
- ÁGUA
- ALIMENTOS
- MEIO AMBIENTE
- POBREZA

- EDUCAÇÃO
- DEMOCRACIA
- POPULAÇÃO
- DOENÇAS
- TERRORISMO & GUERRA

DESAFIO PARA A HUMANIDADE NOVAS FONTES DE ENERGIA



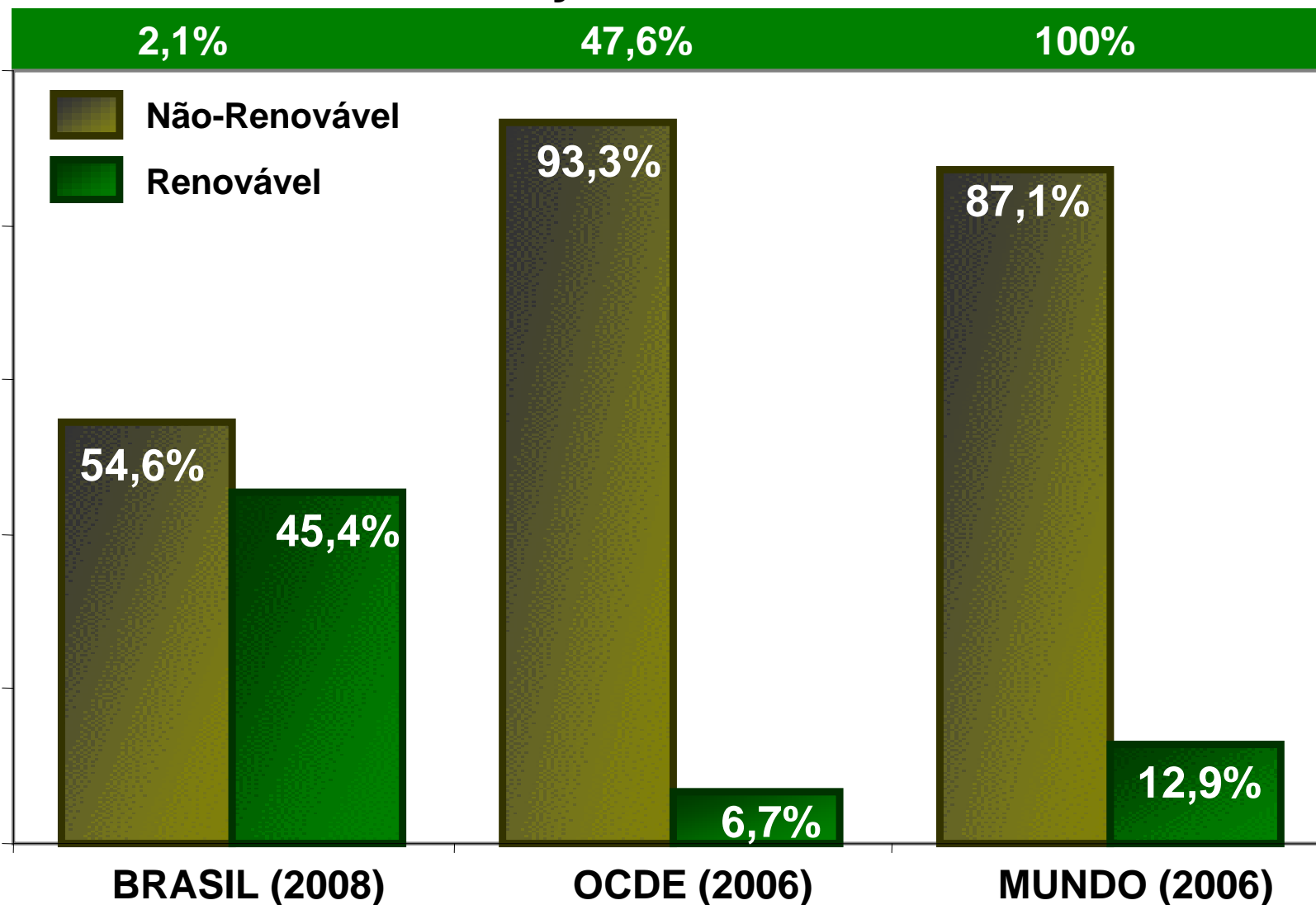
CONSUMO PER CAPITA DE ENERGIA - 2006



MATRIZ ENERGÉTICA MUNDIAL

MUNDO (2006) – 11,7 BILHÕES TEP

PARTICIPAÇÃO NO CONSUMO TOTAL



Fonte: MME/BEN
Elaboração: GV Agro

Secretaria de Estado de Agricultura,
Pecuária e Abastecimento



MATRIZ ENERGÉTICA BRASILEIRA

238,8 MILHÕES tEP

+ 5,3%

251,5 MILHÕES tEP

2007

2008

ENERGIA NÃO RENOVÁVEL

54,1%

54,6%

PETRÓLEO E DERIVADOS (%)

37,4

37,3

GÁS NATURAL (%)

9,3

10,2

CARVÃO MINERAL E DERIVADOS (%)

6,0

5,7

URÂNIO E DERIVADOS (%)

1,4

1,5

ENERGIA RENOVÁVEL

45,9%

45,4%

ENERGIA HIDRÁULICA E ELETRICIDADE

14,9

13,9

LENHA E CARVÃO VEGETAL

12,0

11,4

PRODUTOS DA CANA-DE-AÇÚCAR

15,9

+ 9,7%

16,6

OUTRAS RENOVÁVEIS

3,2

3,4

BIOCOMBUSTÍVEL

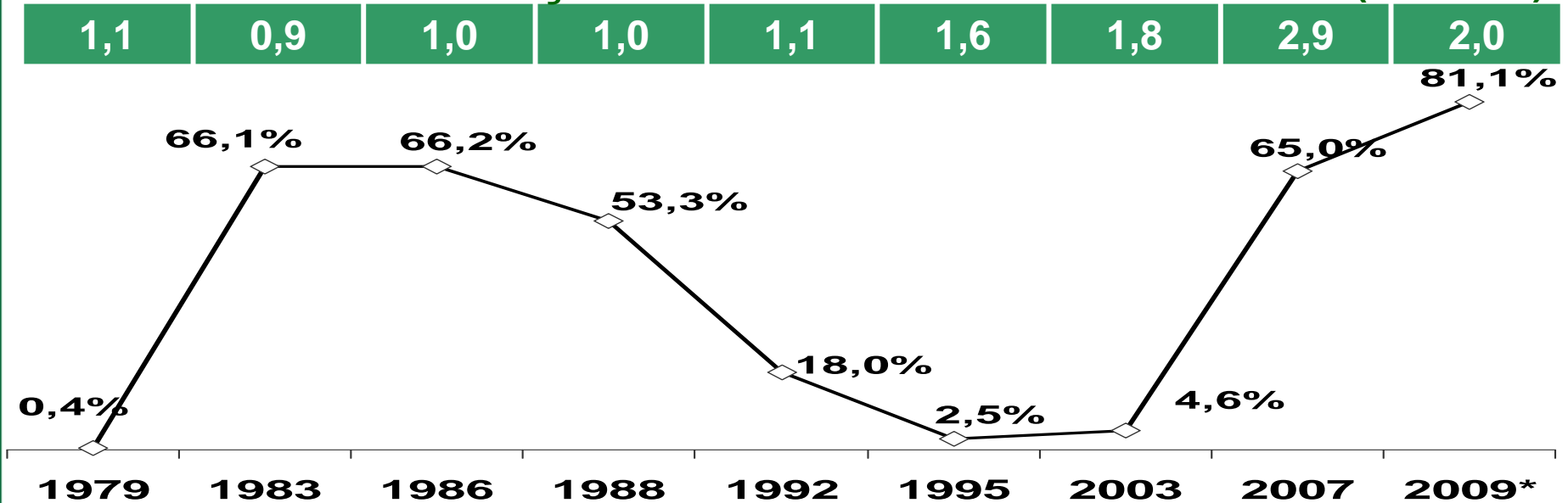


Carro álcool - 1973

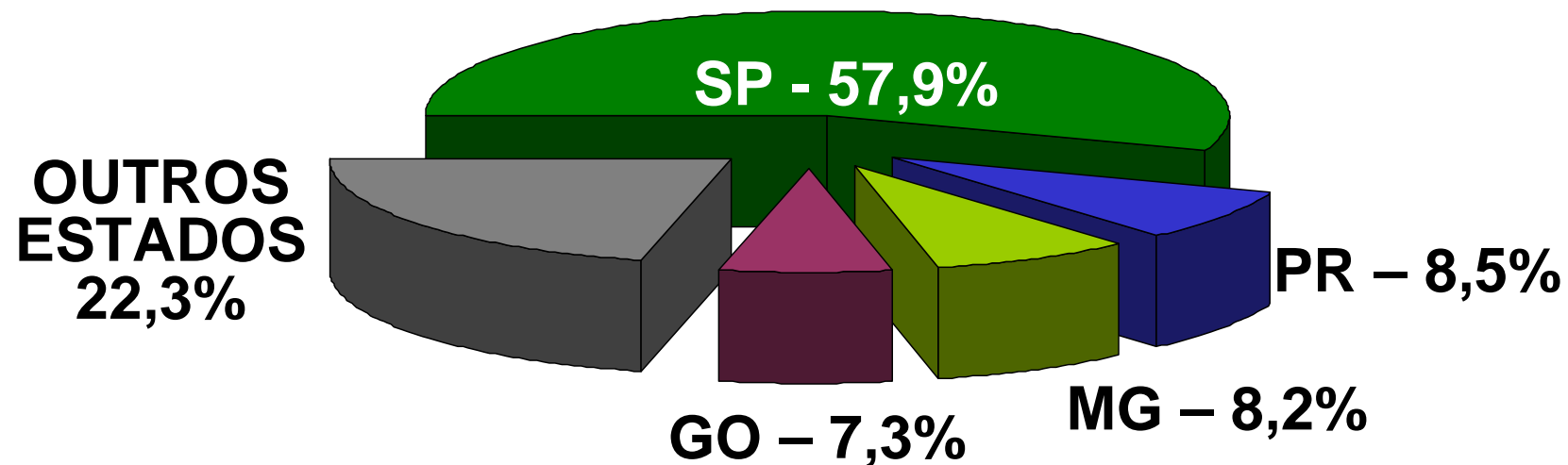


Carro flex - 2003

PRODUÇÃO NACIONAL DE VEÍCULOS (milhões)



PRODUÇÃO NACIONAL DE CANA-DE-AÇÚCAR (SAFRA 08/09)

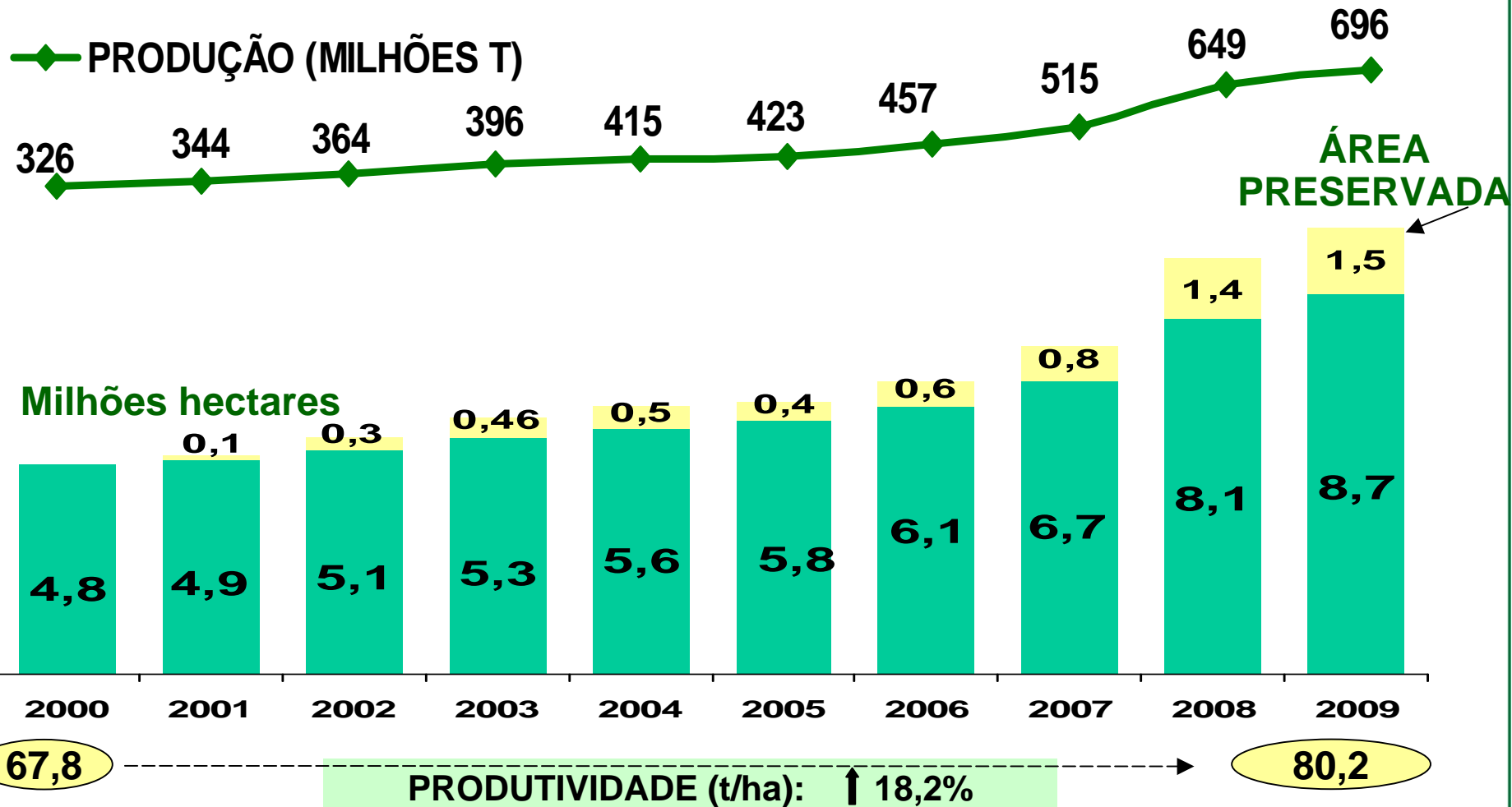


DESTINO DA PRODUÇÃO



CANA-DE-AÇÚCAR

EVOLUÇÃO DA PRODUÇÃO E DA ÁREA PLANTADA



AGRONEGÓCIO CANA-DE-AÇÚCAR EM MINAS GERAIS

MATRIZ ENERGÉTICA DE MINAS GERAIS

33,4 MILHÕES tEP

2007

ENERGIA NÃO RENOVÁVEL

45,7%

PETRÓLEO, GÁS NATURAL E DERIVADOS (%) 32,3

CARVÃO MINERAL E DERIVADOS (%) 13,4

ENERGIA RENOVÁVEL

54,3%

ENERGIA HIDRÁULICA E ELETRICIDADE 13,6

LENHA E CARVÃO VEGETAL 28,2

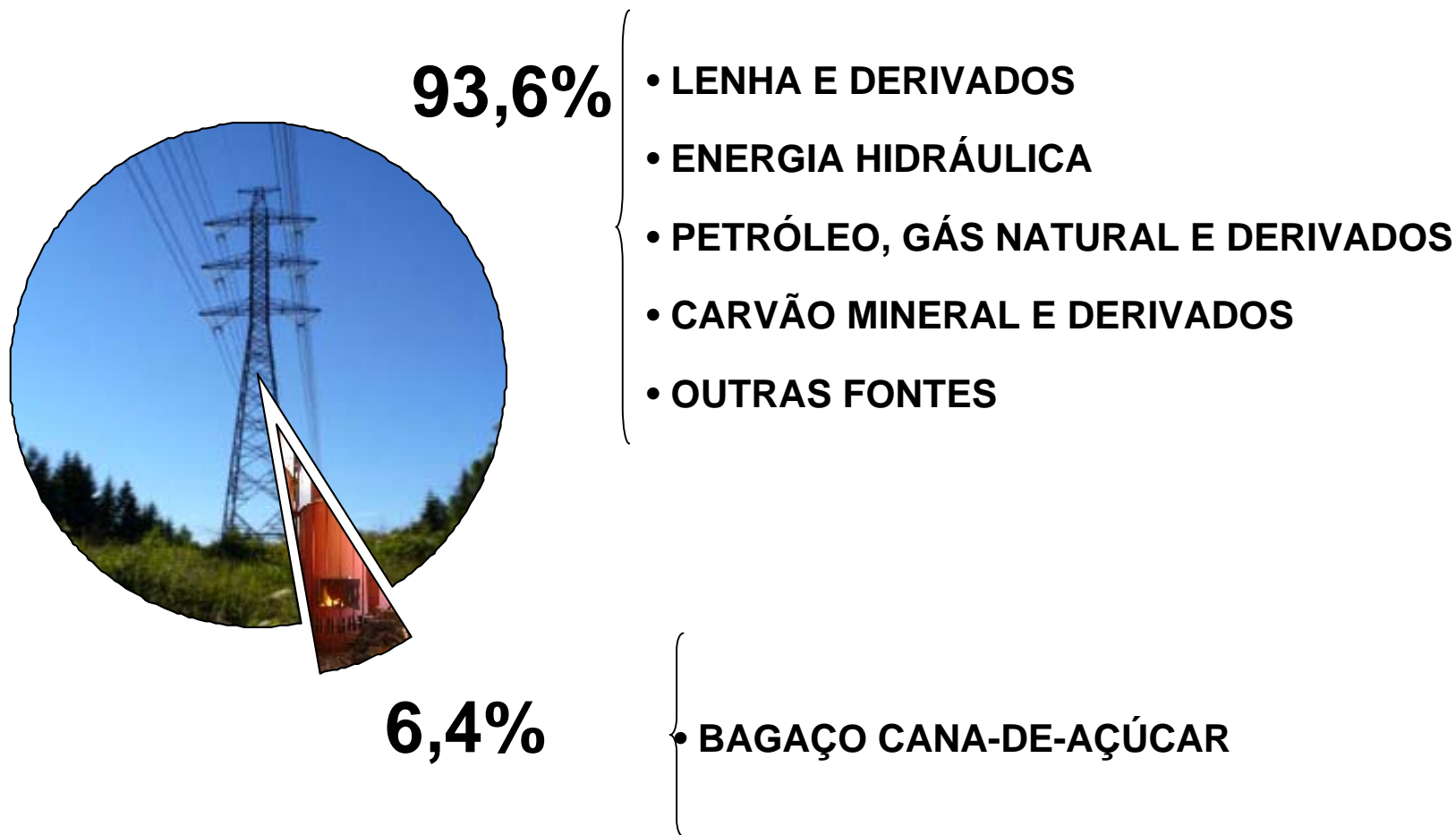
PRODUTOS DA CANA-DE-AÇÚCAR 10,5

OUTRAS RENOVÁVEIS 2,0

MATRIZ ENERGÉTICA MINEIRA

DEMANDA DE ENERGIA

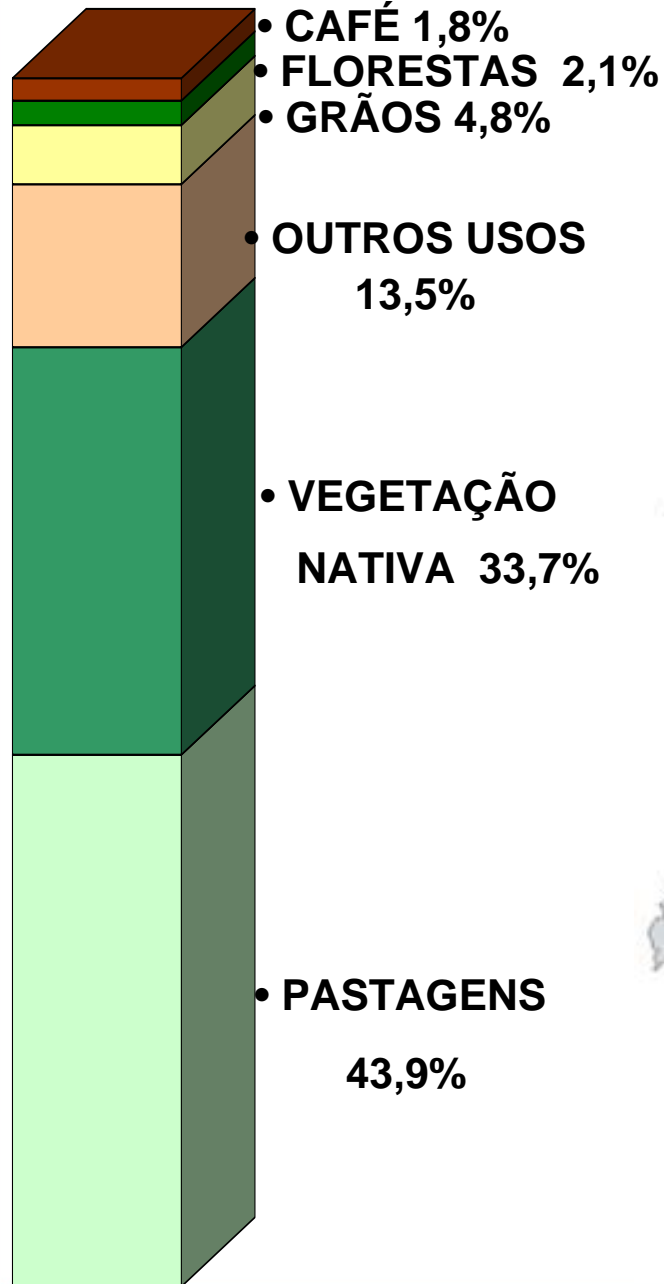
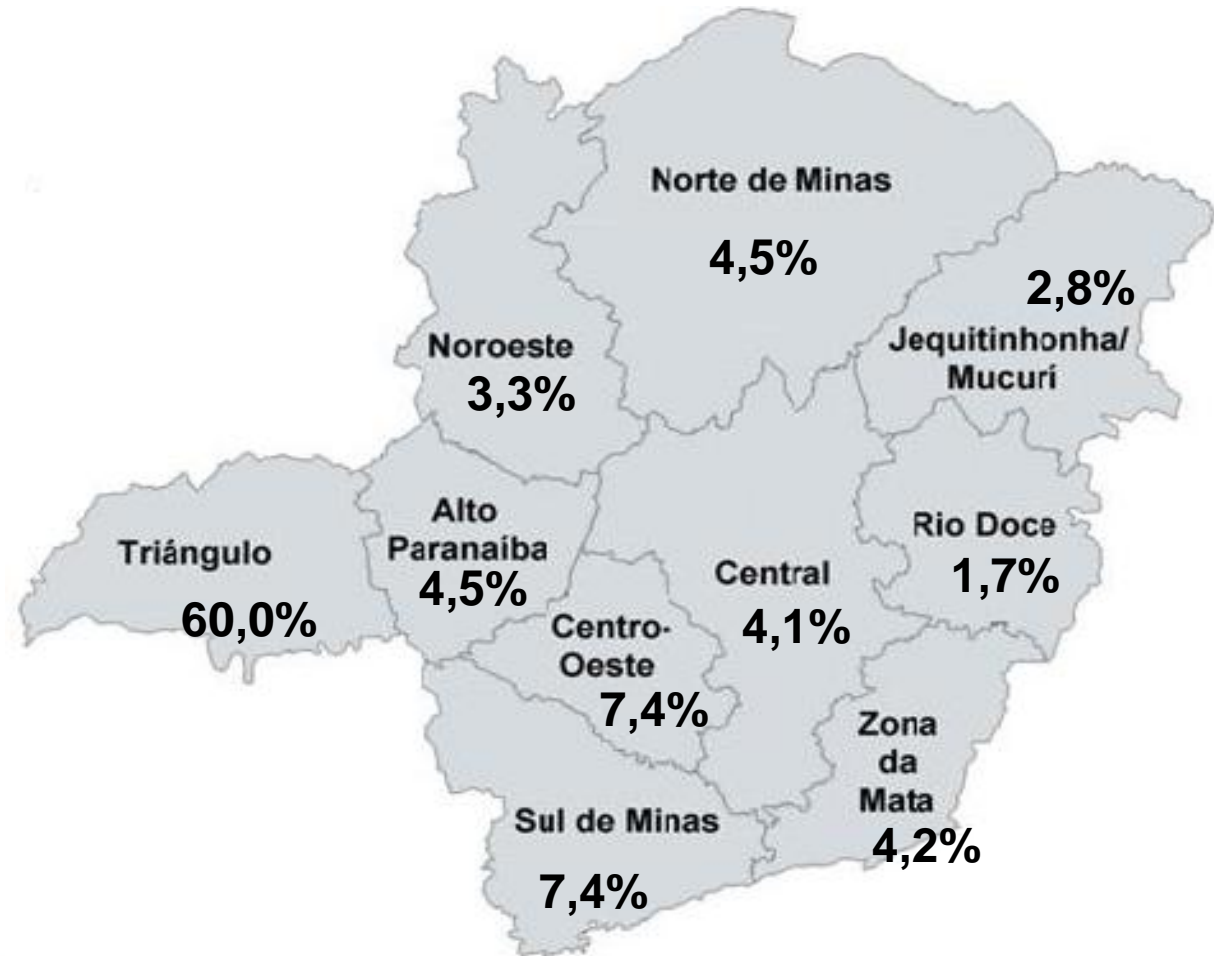
33.434 MIL TEP



TERRITÓRIO MINEIRO

58,8 MILHÕES DE HECTARES

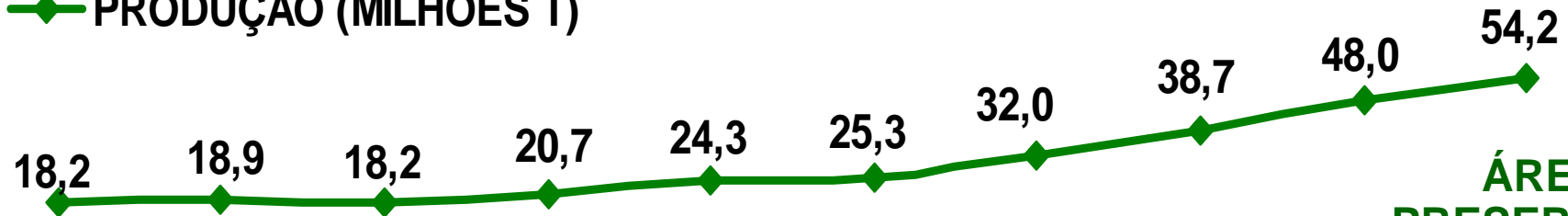
CANA-DE-AÇÚCAR
681 MIL HECTARES
(1,2%)



CANA-DE-AÇÚCAR

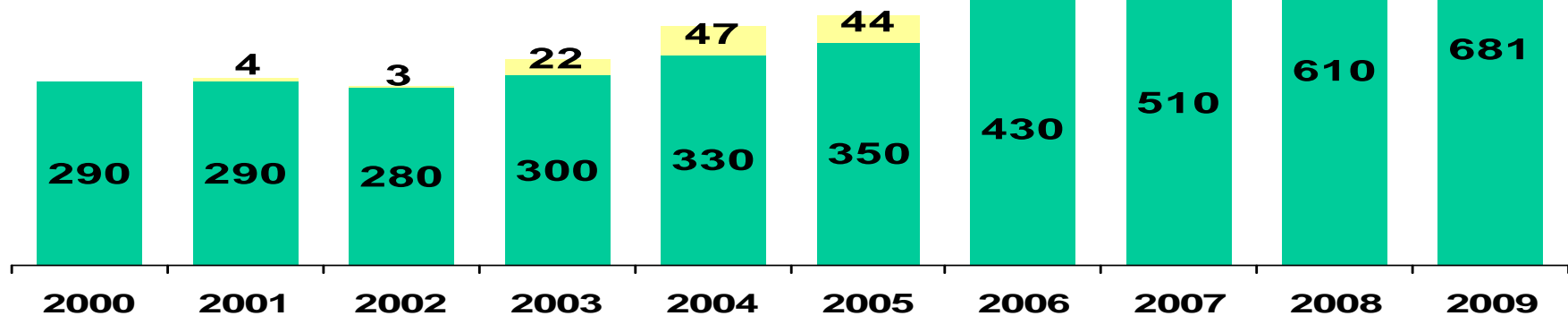
EVOLUÇÃO DA PRODUÇÃO E DA ÁREA PLANTADA

◆ PRODUÇÃO (MILHÕES T)



ÁREA PRESERVADA

Mil hectares



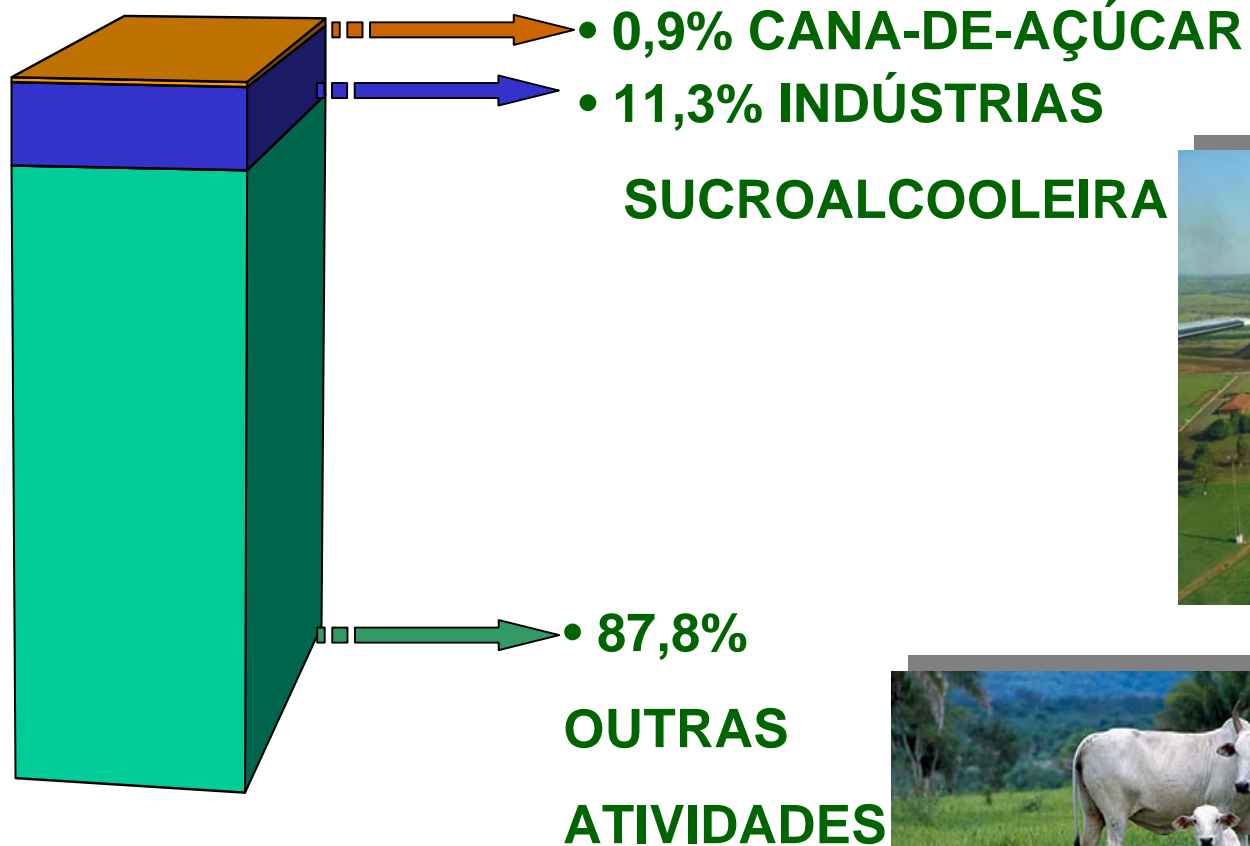
64,5

PRODUTIVIDADE (t/ha): ↑ 23,3%

79,6

PIB AGRONEGÓCIO MINEIRO

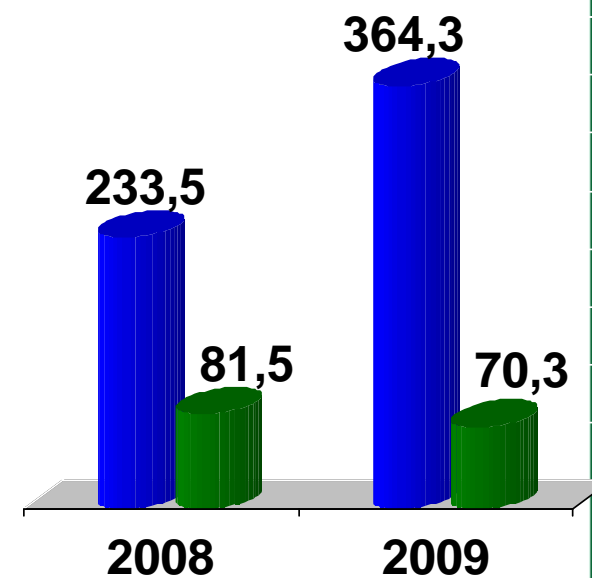
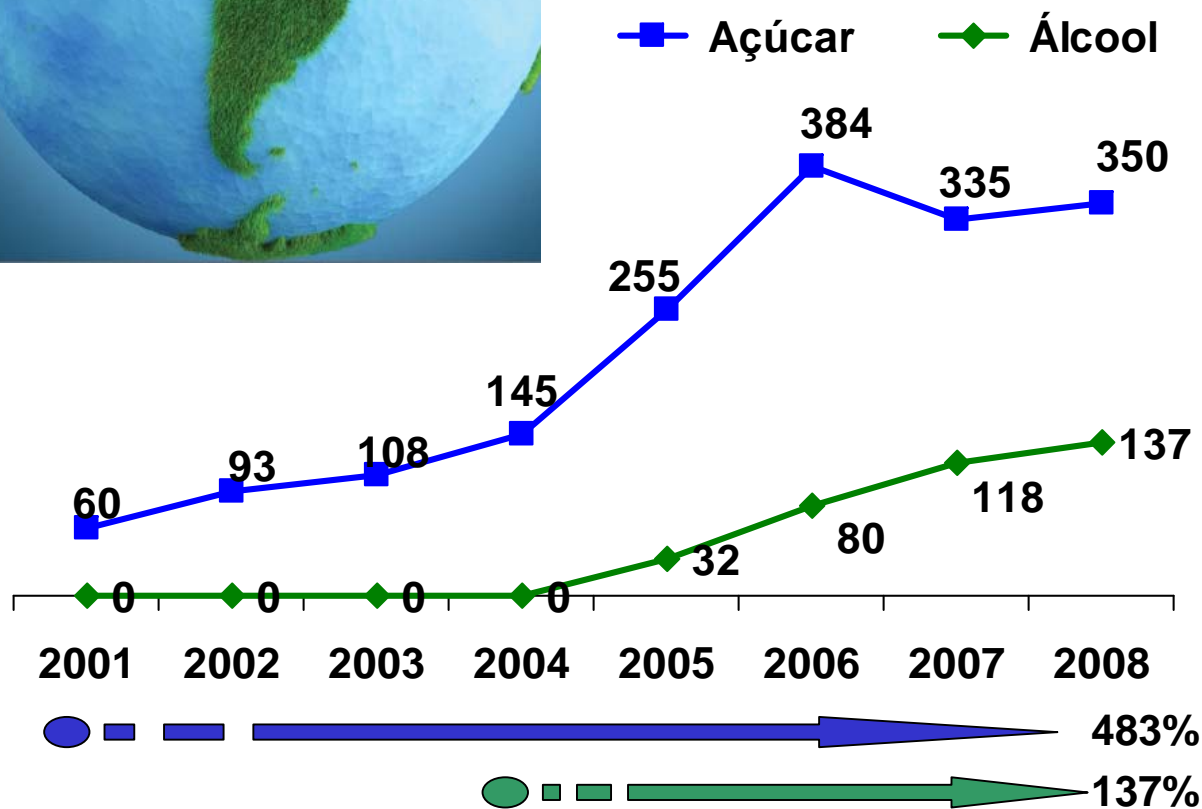
R\$ 87,4 bilhões*





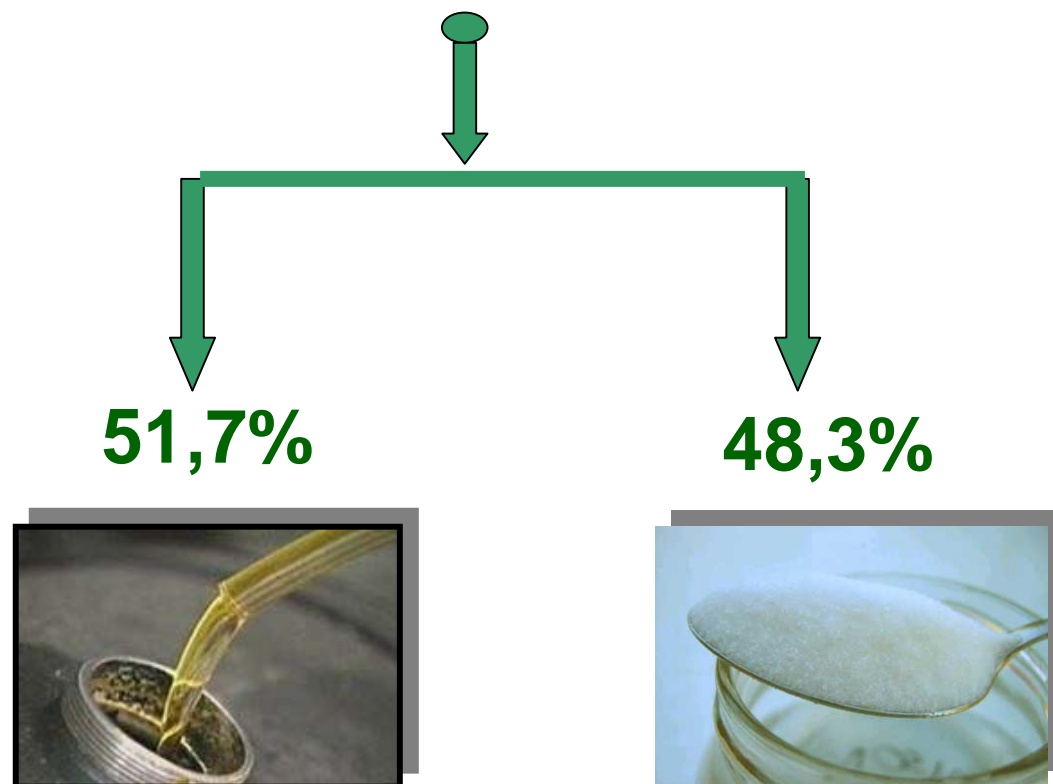
EXPORTAÇÕES MINEIRAS DE AÇÚCAR E ÁLCOOL (US\$ MILHÕES)

ACUMULADO (JAN - SET)



PRODUÇÃO MINEIRA

• DESTINO DA CANA-DE-AÇÚCAR



• 2,8 BILHÕES DE LITROS

• 8,6% DA PRODUÇÃO BR

• 2,8 MILHÕES DE TONELADAS

• 7,7% DA PRODUÇÃO BR

PROJETOS



46 PROJETOS EM
ANDAMENTO

09 EXPANSÃO

37 IMPLANTAÇÃO

DESAFIOS PARA O DESENVOLVIMENTO DO AGRONEGÓCIO ETANOL EM MINAS GERAIS

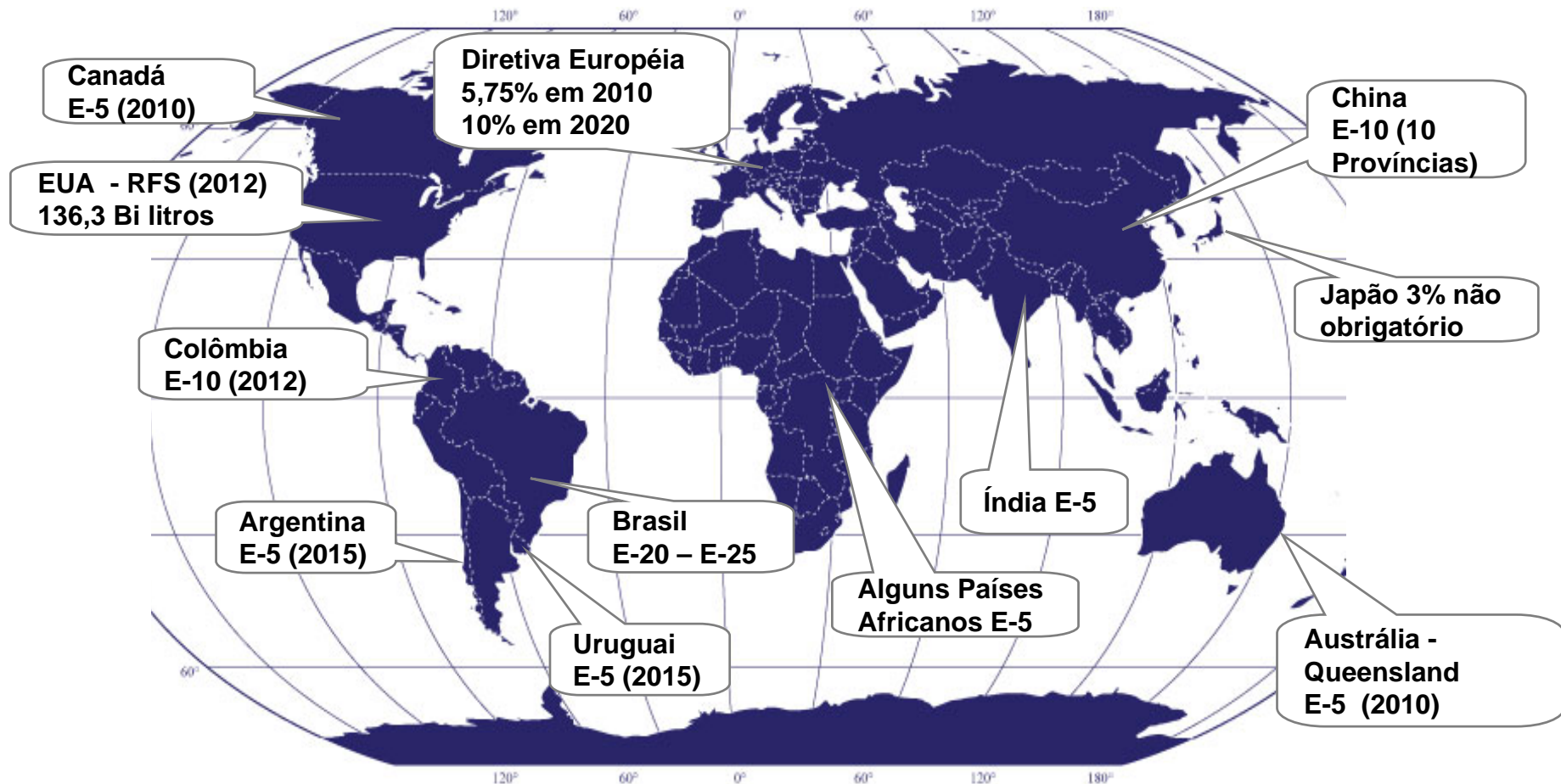
LOGÍSTICA



- ALCOOLDUTO EXISTENTE
- - - MODAL FERROVIÁRIO
- · · PROJETO ALCOOLDUTO

MERCADOS ETANOL - COMMDITY

Balanço do etanol: 260 kg CO₂ (-89% das emissões da gasolina)
EPA/EUA reconheceu o etanol de cana como etanol avançado.



SECRETARIA DE ESTADO DE AGRICULTURA, PECUÁRIA E ABASTECIMENTO



Rua Cláudio Manoel, 1205, 4º Andar, Funcionários
Belo Horizonte – MG
CEP: 30140 –100
Telefone: (31) 3215-6545