

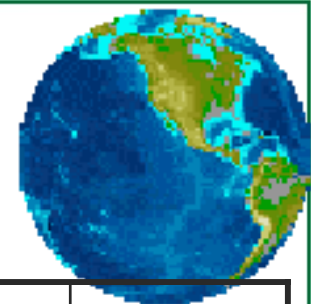
**XXX ENCONTRO DE MÉDICOS VETERINÁRIOS E ZOOTECNISTAS DOS
VALES DO JEQUITINHONHA, MUCURI E RIO DOCE**

PERSPECTIVA DA PECUÁRIA BRASILEIRA DIANTE DA CRISE MUNDIAL

SECRETARIA DE ESTADO DE AGRICULTURA, PECUÁRIA E ABASTECIMENTO DE MINAS GERAIS



ECONOMIA MUNDIAL



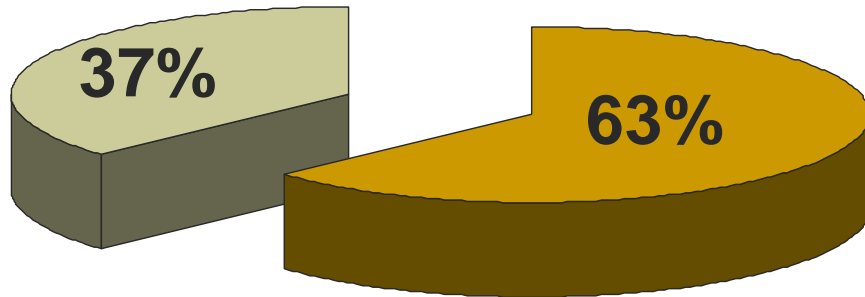
PERÍODO	ESTADOS UNÍDOS	JAPÃO	UNIÃO EUROPEIA	PAÍSES EMERGENTES E EM DESENVOLVIMENTO	MUNDO
CRESCIMENTO REAL DO PIB (EM % - EM RELAÇÃO AO PERÍODO ANTERIOR)					
2007	2,0	2,1	3,1	8,0	5,0
2008	1,2	-0,3	1,0	6,3	3,4
2009*	-1,6	-2,6	-2,0	3,3	0,5 (?)
POPULAÇÃO MUNDIAL (%)					
2008	4,5	1,9	7,5	41,9**	-

* ESTIMATIVA **BRIC

PIB MUNDIAL

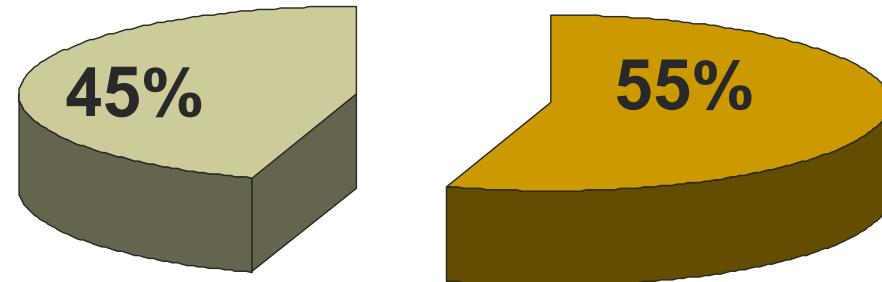
1998

US\$37,5 TRILHÕES



2008

US\$68,6 TRILHÕES



- PAÍSES EMERGENTES E EM DESENVOLVIMENTO
- PAÍSES DESENVOLVIDOS

140 milhões de pessoas saíram da linha da miséria entre 2000 e 2008

ECONOMIA NACIONAL

Indicadores	2007	2008	2009	2010
IPCA* (%)	4,5	5,9	4,3	4,5
Taxa de câmbio-fim do período (R\$/US\$)	1,8	2,3	2,0	2,3
PIB (% de crescimento)	5,4	5,6	?	3,5
Balança Comercial (US\$ bilhões)	40,0	24,8	17,0	13,7
Invest. Estrangeiro Direto (US\$ bilhões)	22,2	45,6	28,0	25,0

AGROPECUÁRIA



INDÚSTRIA



SERVIÇOS



* IPCA = índice oficial do Governo Federal para medição das metas inflacionarias, contratadas com o FMI.

INDICADORES DO NÍVEL DE ATIVIDADE

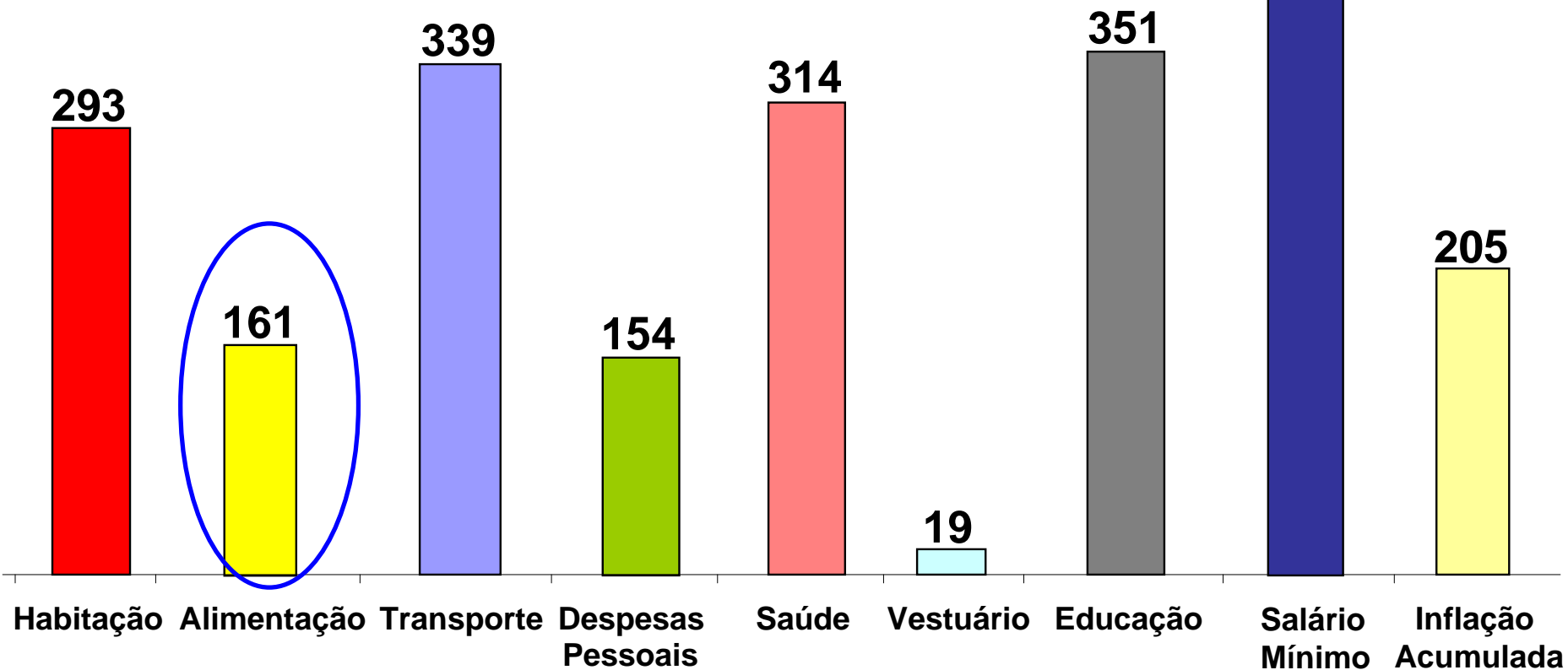
EVOLUÇÃO DA PRODUÇÃO DOS SETORES INDUSTRIAIS (% DE VARIAÇÃO EM RELAÇÃO AO ANO ANTERIOR)

SETORES	2007	2008	2009
INDÚSTRIA GERAL	6,0	3,1	-17,2
INDÚSTRIA EXTRATIVISTA	5,9	3,8	-18,6
INDUSTRIA DE TRANSFORMAÇÃO	6,0	3,1	-17,1
- ALIMENTOS	2,6	0,5	-5,2
- TÊXTIL	3,8	-1,9	-12,5
- MADEIRA	-2,9	-10,2	-27,0
- AUTOMÓVEIS	15,0	8,1	-32,0

-17,1%

INFLAÇÃO ACUMULADA IPC

JULHO DE 1994 ATÉ MARÇO DE 2009
(%)



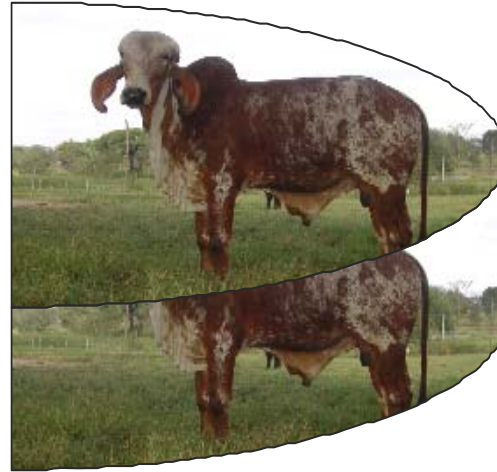
PIB DO AGRONEGÓCIO MINEIRO

2009

R\$93,3 bilhões



Base Vegetal
49,9%



Base Animal
50,1%

	2007	2008*	2009**
PIB AGRO MG (R\$ Bilhões)	80,8	93,9	93,3
TAXA DE CRESCIMENTO (%)	4,8***	16,2	-0,64

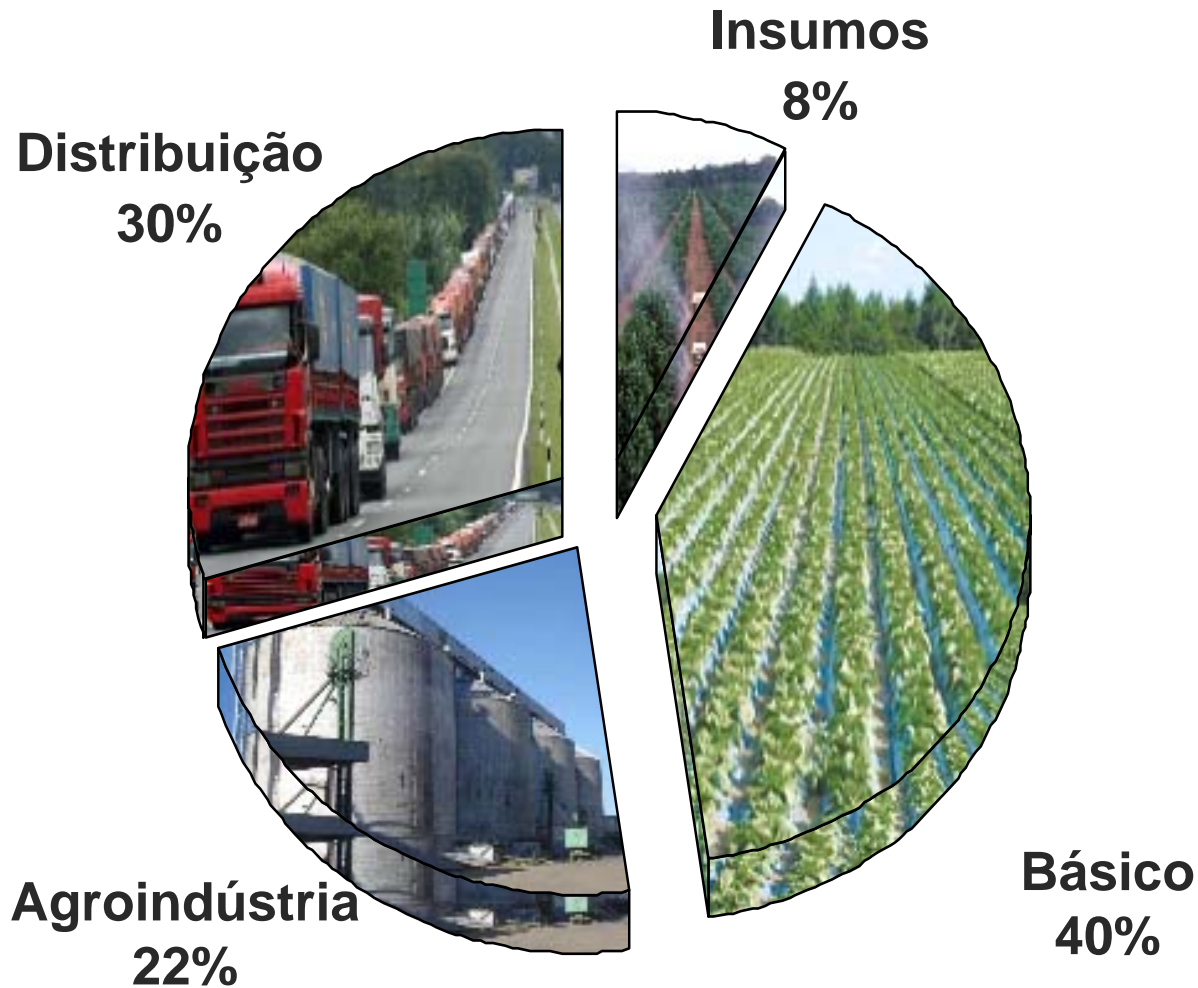
*Base de dados de dezembro de 2008: R\$90,53 bilhões; taxa de crescimento: 14,8%.

**Base de dados de fevereiro de 2009.

*** Referente a 2006.

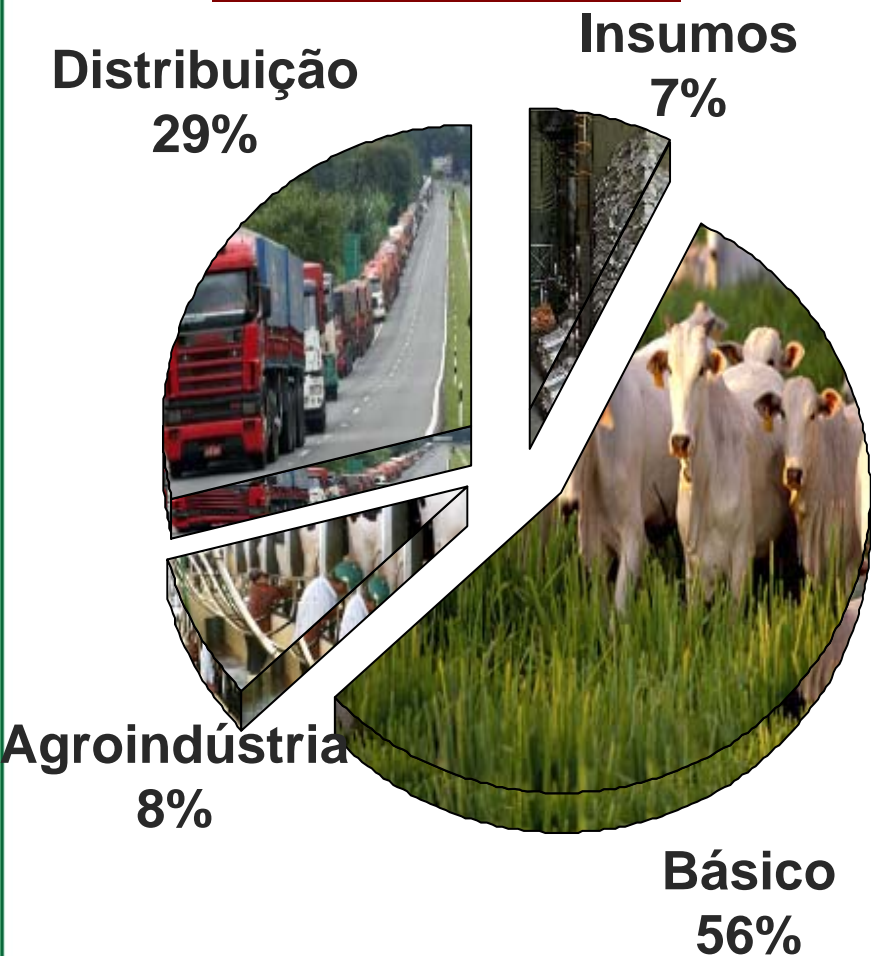
PIB AGRONEGÓCIO

R\$93,3 bilhões



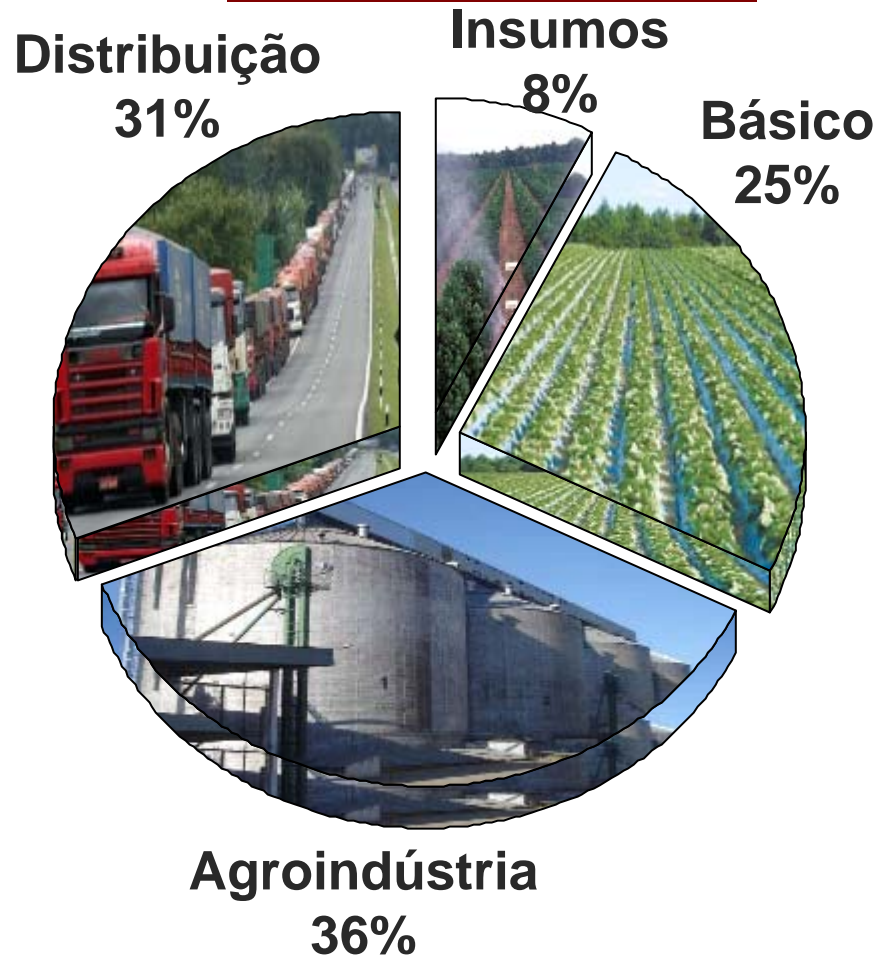
PIB AGRONEGÓCIO DE BASE ANIMAL

R\$46,7 bilhões



PIB AGRONEGÓCIO DE BASE VEGETAL

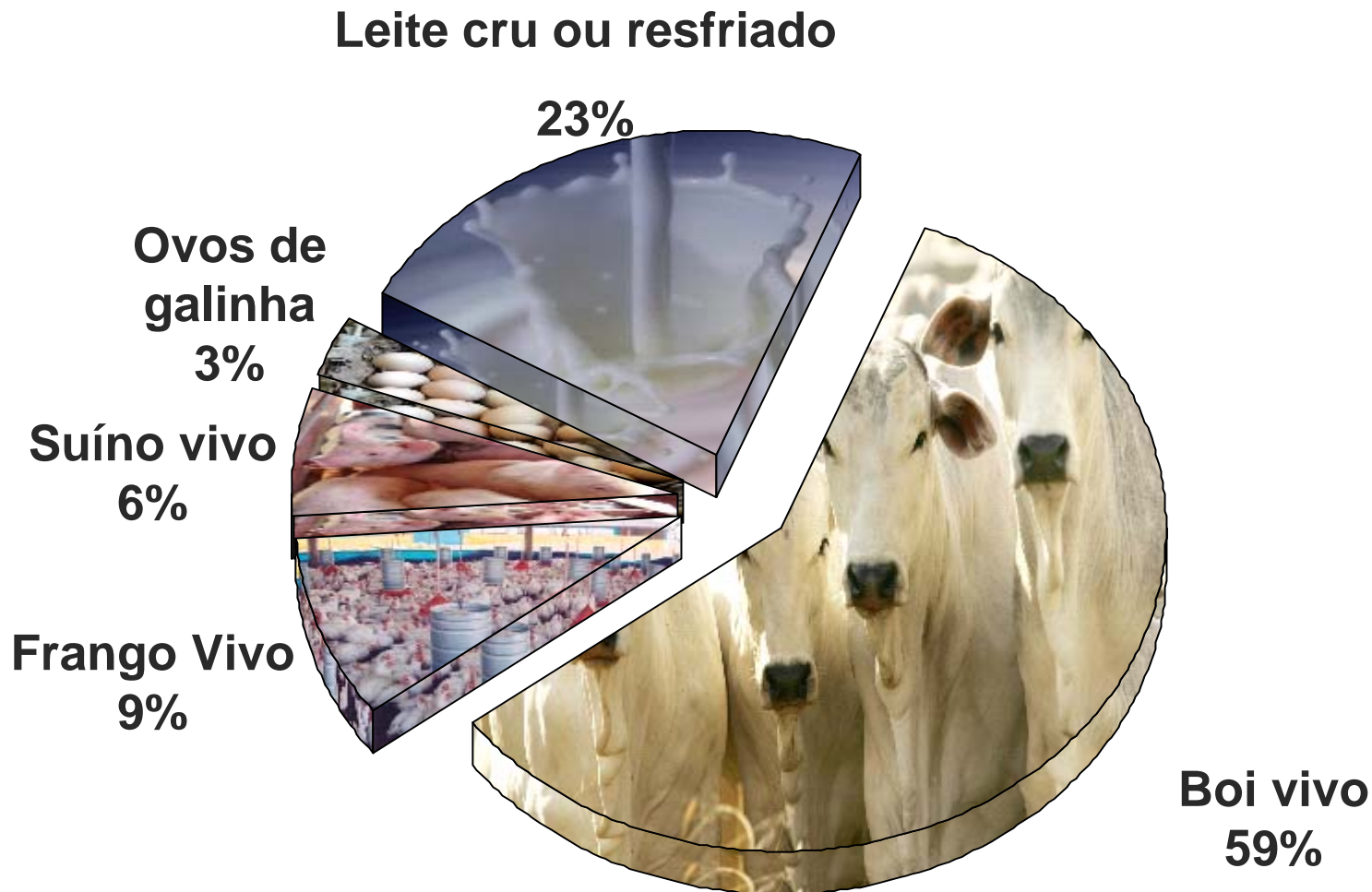
R\$46,6 bilhões



PECUÁRIA

PARTICIPAÇÃO DOS PRODUTOS DO SEGMENTO BÁSICO

R\$26,1 bilhões



PECUÁRIA

PARTICIPAÇÃO DOS PRODUTOS DO SEGMENTO INSUMOS

R\$3,4 bilhões

Combustíveis e
Lubrificantes

13%

Aubos, Fertilizantes
e Corretivos do solo

26%

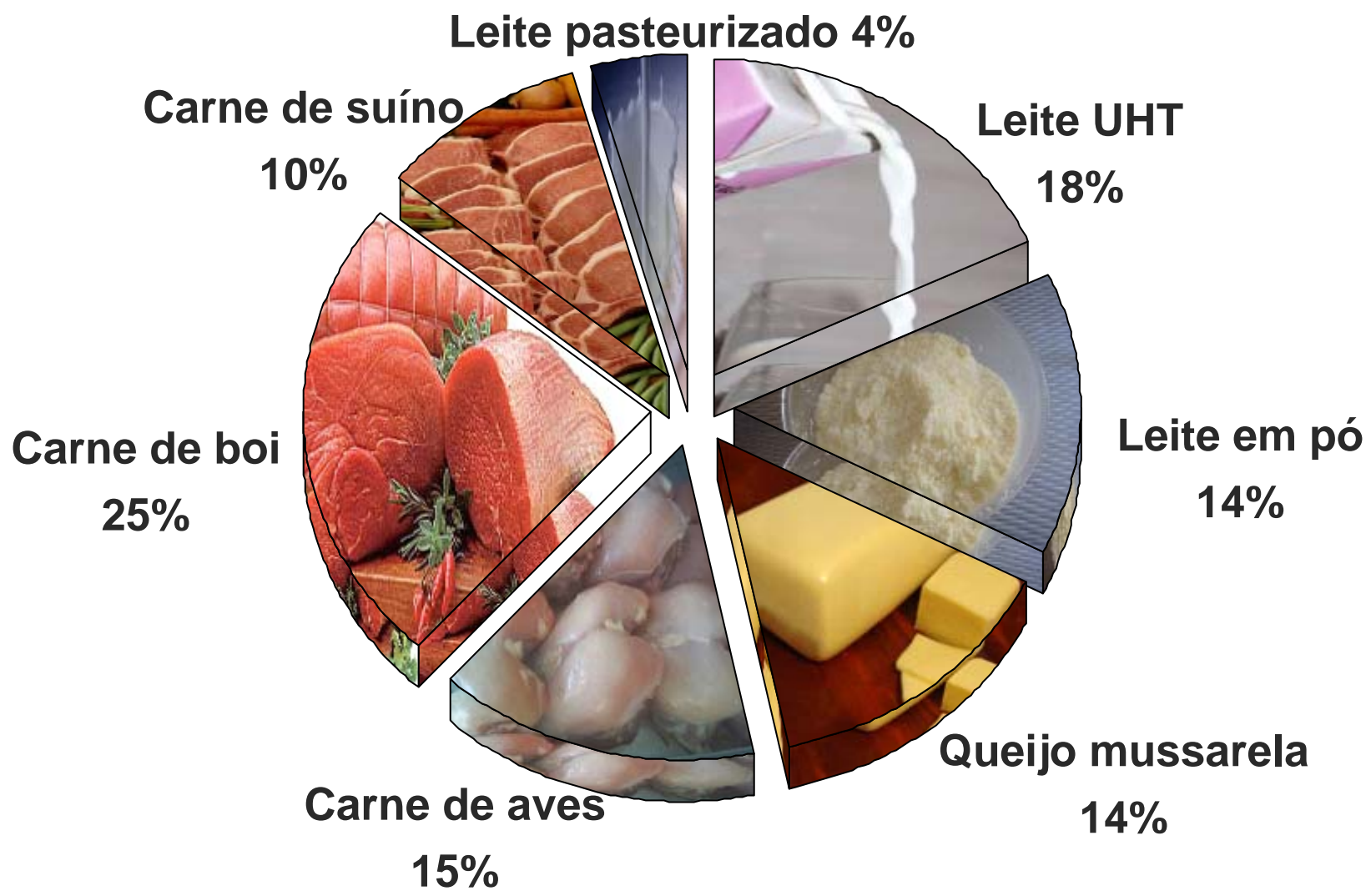
Ração
61%



PECUÁRIA

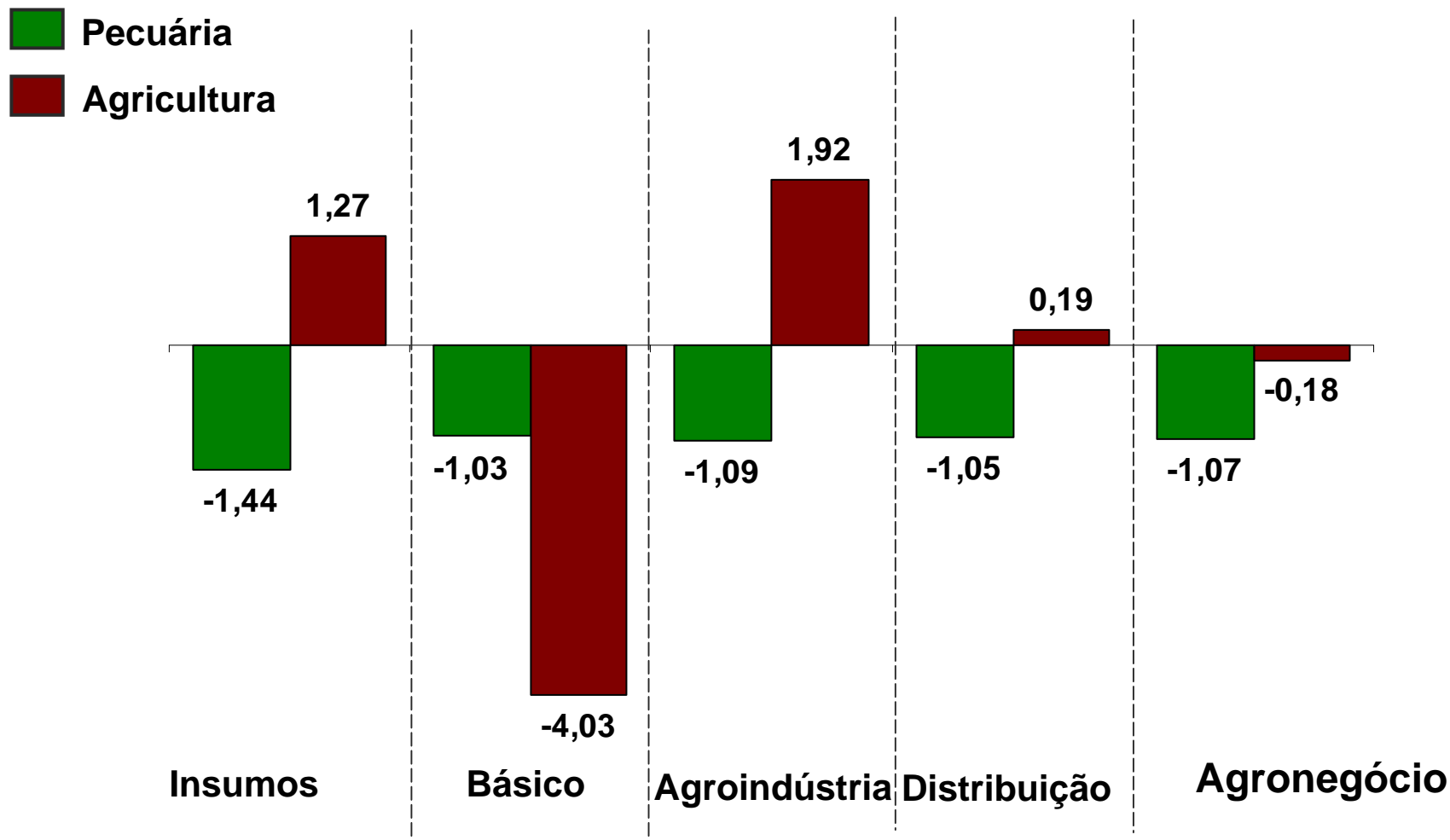
PARTICIPAÇÃO DOS PRODUTOS DO SEGMENTO INDUSTRIAL

R\$3,7 bilhões



TAXA DE CRESCIMENTO DO AGRONEGÓCIO MINEIRO POR SEGMENTOS

Acumulado de janeiro a fevereiro de 2009 (em %)

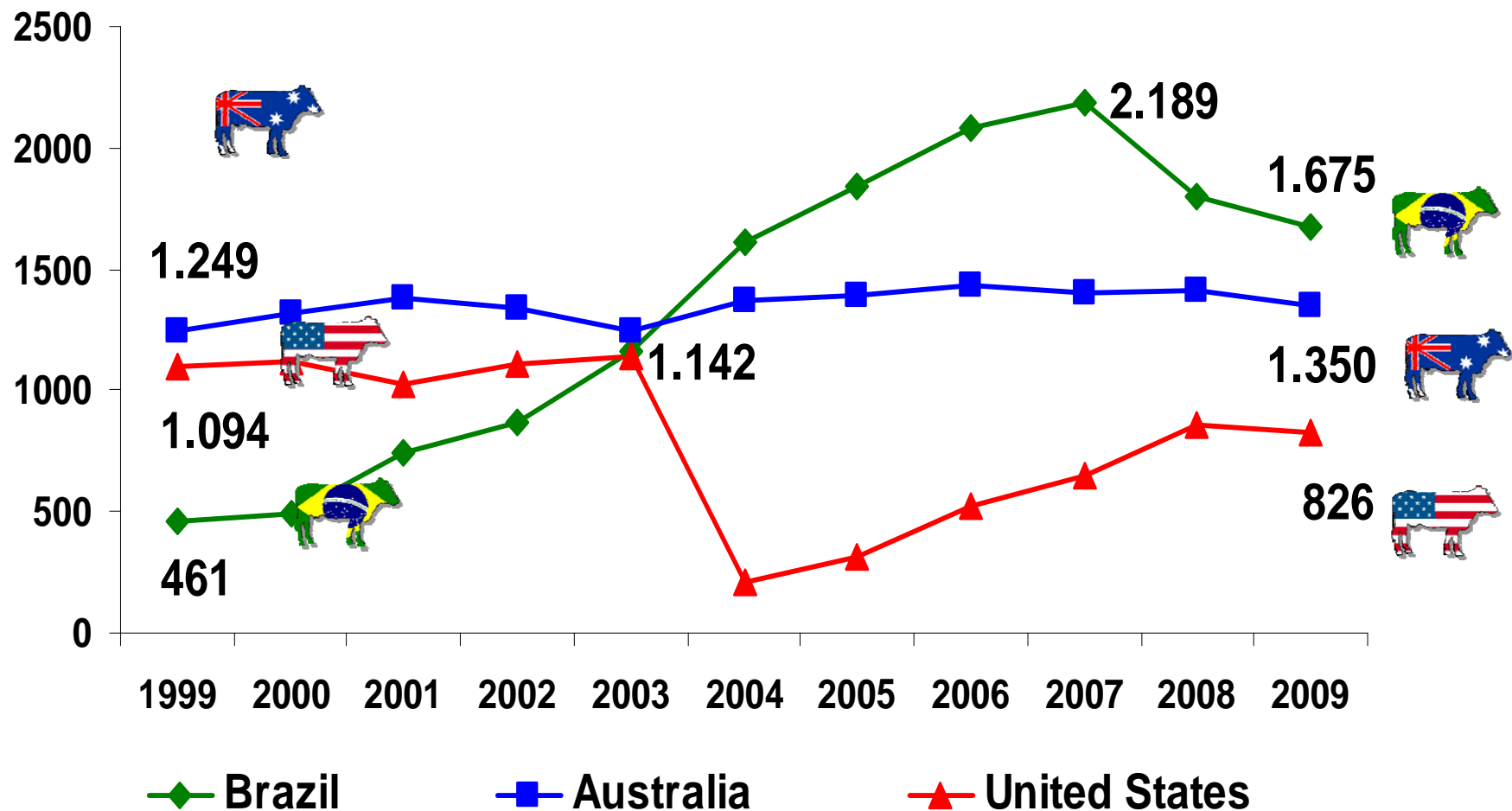


PRODUÇÃO, CONSUMO E EXCEDENTE - BRASIL

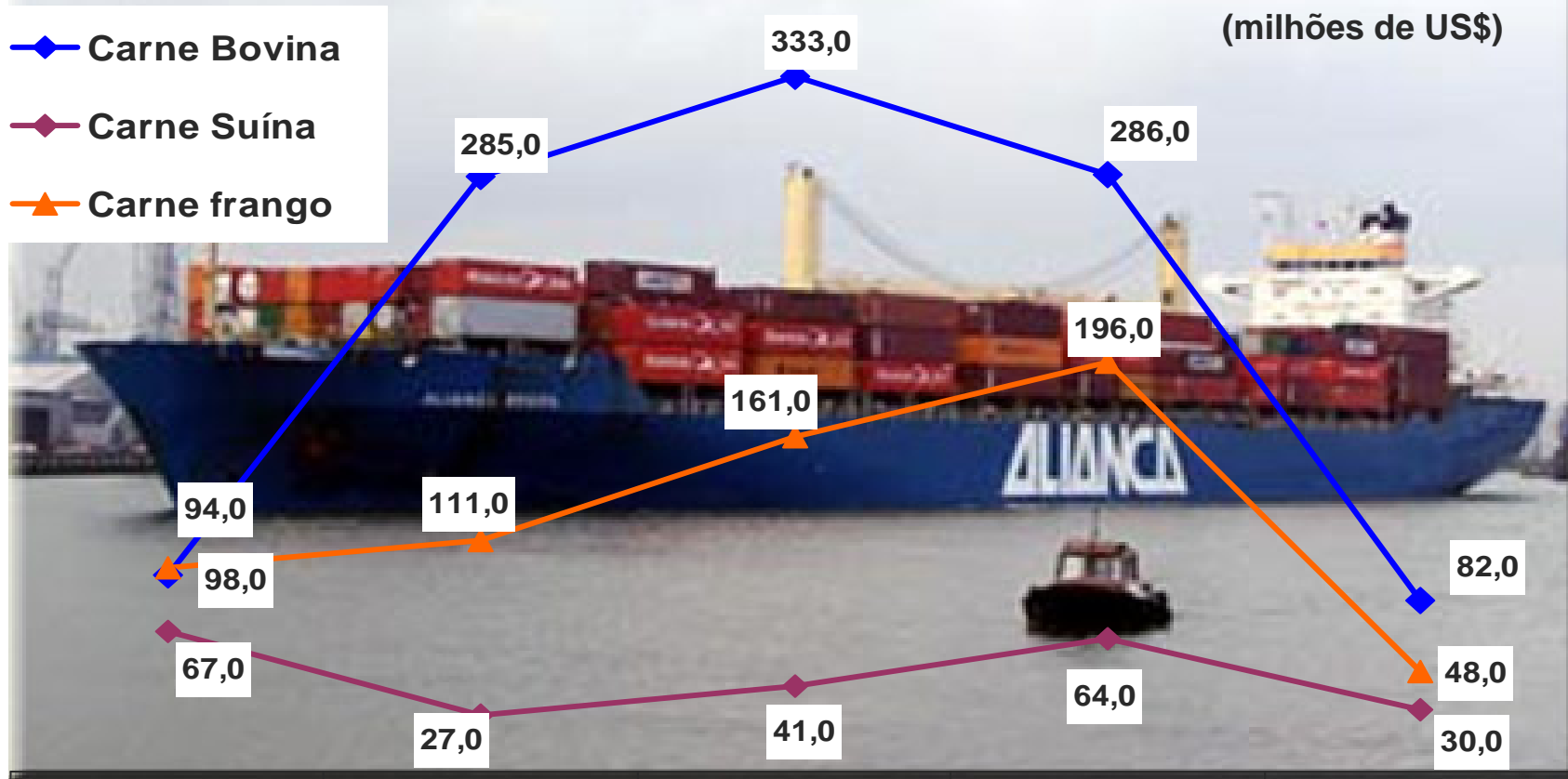
FRANGO DE CORTE	2005	2006	2007	2008
Produção de carne de frango (mil t)	9.348	9.348	10.305	11.019
Disponibilidade per capita (kg/hab/ano)	52,0	51,4	56,0	58,1
Consumo interno (kg/hab/ano)	36,2	36,5	38,1	38,9
Excedente (kg/hab/ano)	15,8	14,9	17,9	19,2
BOVINOS	2005	2006	2007	2008
Produção de carne (mil t. equiv. carc.)	9.455	9.928	10.279	10.382
Disponibilidade per capita (kg/hab/ano)	52,6	54,6	55,9	54,8
Consumo interno (kg/hab/ano)	42,2	42,8	43,6	44,8
Excedente (kg/hab/ano)	10,4	11,8	12,3	10,0
SUÍNOS	2005	2006	2007	2008
Produção de carne (mil t. equiv. carc.)	2.708	2.864	3.005	3.107
Disponibilidade per capita (kg/hab/ano)	15,1	15,7	16,3	16,4
Consumo interno (kg/hab/ano)	11,6	12,9	13,1	13,6
Excedente (kg/hab/ano)	3,5	2,8	3,2	2,8

PRINCIPAIS EXPORTADORES MUNDIAIS DE CARNE BOVINA

Mil t eq. carcaça



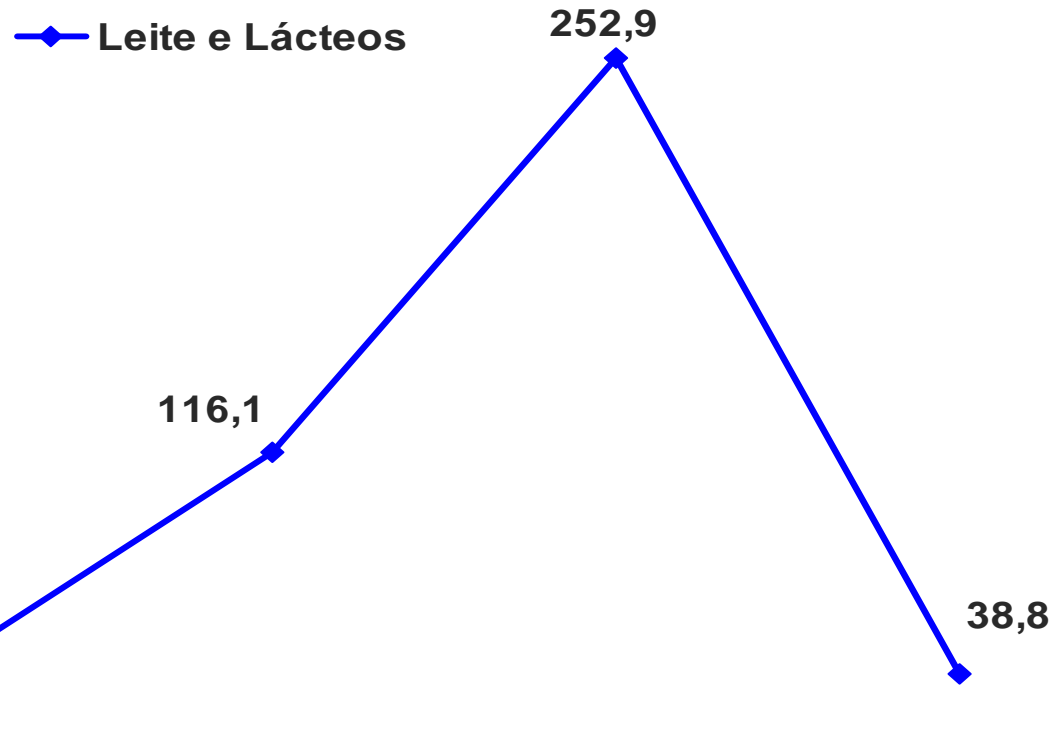
EXPORTAÇÕES MINEIRAS DE CARNES



Preço Médio	2005	2006	2007	2008	2009*
C. Bov - US\$/t	2.282	3.091	3.561	4.068	3.083
C. Sui - US\$/t	2.068	1.800	1.687	2.415	2.083
C. Ave - US\$/t	1.047	1.072	1.381	1.608	1.093

EXPORTAÇÕES MINEIRAS DE LEITE E LÁCTEOS

(MILHÕES DE US\$)



BEBER LEITE É TÃO NATURAL QUE FAZ PARTE DA SUA VIDA.

LEITE. ESSENCIAL.

2005 2006 2007 2008 2009*

US\$/t	2005	2006	2007	2008	2009*
	1.523	1.600	3.137	3.951	2.852

CERTEZAS

- ❑ AMPLIAÇÃO DAS PROPRIEDADES APTAS A EXPORTAR PARA UE (BR = 1.014 / MG = 444).
- ❑ MAIOR EXPORTADOR MUNDIAL DE CARNES
- ❑ FUSÃO DE EMPRESAS (PERDIGÃO/SADIA).
- ❑ REDUÇÃO DO ABATE INFORMAL



INCERTEZAS INTERNAS

- ❑ CÂMBIO FLUTUANTE
- ❑ CAPITAL ESPECULATIVO
- ❑ CUSTOS DE PRODUÇÃO
- ❑ CONSUMO INTERNO
- ❑ DÍVIDA RURAL
- ❑ RECUPERAÇÃO FINANCEIRA DOS FRIGORÍFICOS



INCERTEZAS EXTERNAS



- ❑ MERCADO “CAUTELOSO”
- ❑ CONSUMO MUNDIAL / CRESCIMENTO LENTO
- ❑ DIMINUIÇÃO DA OFERTA MUNDIAL DE ALIMENTOS
(EFEITOS CLIMÁTICOS)
- ❑ NOVOS MERCADOS
- ❑ RÚSSIA – DESCAPITALIZADA

SECRETARIA DE ESTADO DE AGRICULTURA, PECUÁRIA E ABASTECIMENTO



Rua Cláudio Manoel, 1205, Belo Horizonte – MG
CEP: 30140 -100
Telefone: (31) 3215-6500